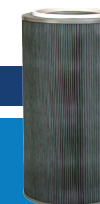


## FILTROS NANOFIBRA





	Ultra-Web® 	Ultra-Web SB 	Fibra-Web® 
<b>Medios Básicos</b>	Celulosa con Nanofibra <sup>1</sup>	Poliéster tejido con Nanofibra <sup>1</sup>	Sintético con Nanofibra <sup>1</sup>
<b>Calificación de Eficiencia U.S. (MERV)3</b>	15	15	14
<b>Calificación de Eficiencia Europea<sup>4</sup></b>	IFA M, L EN 779-F7	IFA M, L EN 779-F9	IFA M, L EN 779-F8
<b>Temperatura de Operación Máxima</b>	180°F (82°C)	180°F (82°C)	180°F (82°C)
<b>Resistencia a la Abrasión</b>	Buena	Excelente	Buena
<b>Tolerancia Química</b>	Adecuada	Excelente	Buena
<b>Medio Retardante de Fuego Opcional (FR)</b>	Sí	No	Sí
<b>Características Especiales</b>	Medios de nanofibra proveen excelentes capacidades de carga de superficie y liberación de polvo.	Máxima eficiencia, similar a productos de membrana a un costo mucho menor.	Amplio espaciado del plisado permite una limpieza por pulso completa de partículas fibrosas y aglomerativas.
<b>Mercados</b>	Metalización, Farmacéuticos, Industrias en general, Pigmentos de pintura, Negro de Carbono, Proyección Térmica, Soldadura.	Procesamiento Químico, Industrias en general, Surface blasting, Molienda, Pulido, Powder coating, Farmacéuticos, Alimentos.	Molienda Compuesta, Procesamiento de alimentos, Manejo de granos, Pulido de metales, Farmacéuticos, Textiles, Maderería.
<b>Aplicaciones</b>	Desempeño de primera con polvo extremadamente fino y no-fibroso en el ambiente y con algo de polvo abrasivo. Filtración de alta eficiencia en partículas muy finas de <1 micrón.	Procesamiento Químico, Industrias en general, Surface blasting, Molienda, Pulido, Powder coating.	Excelente desempeño con polvo fibroso y no-fibroso combinados, y/o polvo aglomerado.
<b>Tipos de Polvo</b>	Sílice pirógena, Humos metálicos, Polvos metalúrgicos, Humos de soldadura aceitosos, Compuestos farmacéuticos.	Cerámicas, Algodón, Fibra de vidrio, Tabaco, Pulido de metal, Powder coating, Shot blast, Yeso, Cal, Cemento.	Cerámicas, Algodón, Fibra de vidrio, Tabaco.

## FILTROS ESPECIALIZADOS







	Torit-TEX™	Torit-TEX CD™	Torit-TEX HCD™
<b>Medios Básicos</b>	Poliéster de tejido Calandrado con membrana Tetratex® PTFE <sup>2</sup>	Poliéster de tejido Calandrado, impregnado de Carbón con membrana Tetratex® PTFE <sup>2</sup>	Poliéster de tejido Calandrado, impregnado de Carbón con membrana Tetratex® PTFE <sup>2</sup>
<b>Calificación de Eficiencia U.S. (MERV)3</b>	16	16	16
<b>Calificación de Eficiencia Europea4</b>	IFA M, L EN 779-F9	IFA M, L EN 779-F9	IFA M, L EN 779-F9
<b>Temperatura de Operación Máxima</b>	200°F (93°C)	200°F (93°C)	275°F (135°C)
<b>Resistencia a la Abrasión</b>	Excelente	Excelente	Excelente
<b>Tolerancia Química</b>	Excelente	Excelente	Excelente
<b>Medio Retardante de Fuego Opcional (FR)</b>	No	No	No
<b>Características Especiales</b>	Amplio espaciado del plisado y moderna, lisa e hidrofóbica membrana PTFE, dan excelente liberación de partículas.	Medio conductor con resistividad certificada de un nivel de 10 <sup>4</sup> OHM.	Medio conductor con resistividad certificada de un nivel de 10 <sup>4</sup> OHM.
<b>Mercados</b>	Procesos químicos, Procesado de alimentos, Industrias en general.	Procesos químicos, Industrias en general, Farmacéuticos, Pulpa y papel.	Procesos químicos, Industrias en general, Farmacéuticos, Pulpa y papel.
<b>Aplicaciones</b>	Altamente recomendado para procesos químicos, alimentos e industriales donde la contaminación del producto debe mantenerse al mínimo. Excelente desempeño sobre polvo húmedo, higroscópico o aglomerado.	Aplicaciones de mayor temperatura donde las cargas electrostáticas pueden ser peligrosas.	Aplicaciones donde cargas electrostáticas pueden ser peligrosas y con altas temperaturas arriba de 275°F (135°C).
<b>Tipos de Polvo</b>	Dextrosa, Harina, Fécula, Azúcar, Suero.	Carbón, Plásticos, Materiales en polvo, Alimentos preparados.	Carbón, Plásticos, Materiales en polvo, Alimentos preparados.

## FILTROS ESPECIALIZADOS

	High Temp 	Thermo-Tek® 	Dryflo® 	WSO 
Medios Básicos	Sintético	Sintético	Sintético	Poliéster y Vidrio
Calificación de Eficiencia U.S. (MERV)3	13	12	NA	NA
Calificación de Eficiencia Europea4	NA	IFA M, L EN 779-F6	NA	NA
Temperatura de Operación Máxima	350°F (177°C)	275°F (135°C)	150°F (65°C)	150°F (65°C)
Resistencia a la Abrasión	Excelente	Buena	NA	NA
Tolerancia Química	Buena	Buena	Adecuada	Buena
Medio Retardante de Fuego Opcional (FR)	No	No	No	No
Características Especiales	Juntas y adhesivos especiales aseguran sus características de integridad estructural y sellado hermético.	Excelente tolerancia química sólo con la opción de acero inoxidable.	El prefiltrado condensa las gotas más pequeñas en gotas más grandes.	Sistema de unión patentado estabiliza la estructura de los poros para un óptimo desempeño.
Mercados	Procesos químicos, Industrias en general.	Procesado de cemento, Procesos químicos, Metalúrgica, Farmacéuticos.	Metalurgia.	Metalurgia.
Aplicaciones	Procesos Metalúrgicos, Químicos e Industriales. Aplicaciones de alta temperatura arriba de los 350°F (177°C).	Aplicaciones Metalúrgicas, Químicas e Industriales. Aplicaciones de alta temperatura.	Maquinado húmedo.	Cortado de Metal, Moledura, Formado.
Tipos de Polvo	Cemento, Carbón/Coque, Tinta, Pigmentos de pintura.	Carbón, Cemento, Shakeout de fundición, Polvos metálicos, Shot blast, Secado de gel de Sílice, Proyección Térmica.	Soluble al agua, aceites puros.	Soluble al agua, aceites puros y humo aceitoso.

## FILTROS ESTÁNDAR

	Vibra-Shake™ 	Ultra-Tek® 	Endura-Tek™ 	Cellulex™ 
Medios Básicos	Celulosa	Sintético	Celulosa y fibras Sintéticas	Celulosa
Calificación de Eficiencia U.S. (MERV)3	10	12	10	10
Calificación de Eficiencia Europea4	IFA L EN 779-F5	IFA M, L EN 779-F6	IFA M, L EN 779-F5	IFA L EN 779-F5
Temperatura de Operación Máxima	150°F (65°C)	150°F (65°C)	180°F (82°C)	150°F (65°C)
Resistencia a la Abrasión	Buena	Buena	Buena	Buena
Tolerancia Química	Adecuada	Buena	Adecuada	Adecuada
Medio Retardante de Fuego Opcional (FR)	No	Sí	Sí	Sí
Características Especiales	Envoltura de prefiltrado tamiza las partículas más grandes.	Mezcla patentado de fibras y amplio espaciado del plisado reducen la caída de presión y aumentan el flujo de aire.	Extiende la vida útil del filtro por sobre los medios tradicionales de celulosa sin tratar.	Desempeño mejorado gracias a sus fibras con una combinación única de varios tamaños y una distribución más uniforme.
Mercados	Molienda y pulido, Bag dumping.	Molido de compuestos, Manejo de Grano, Textiles, Maderería.	Climas húmedos.	Superior a los fieltros, telas, algodón y medios similares.
Aplicaciones	Mayor eficiencia y fácil mantenimiento para aplicaciones donde los filtros de envoltura son de uso típico. Aplicaciones de servicio intermitente y maquinado.	Aplicaciones con polvo fibroso de partículas de >10 micrones.	Aplicaciones con polvo ambiental no-fibroso bajo condiciones húmedas. Elección económica para operaciones con reemplazo forzado y cíclico de filtros (independiente de la caída de presión).	Aplicaciones con partículas secas y ásperas. Elección económica para operaciones con reemplazo forzado y cíclico de filtros (independiente de la caída de presión).
Tipos de Polvo	Virutas de metal, Polvo de carbón, Polvo de Grafito.	Cerámicas, Compuestos, Fibra de vidrio, Aserrín.	Yeso, Cal, Shot blast.	Varias.