



Donaldson[®]
FILTRATION SOLUTIONS

MANUEL D'INSTALLATION, D'UTILISATION ET DE MAINTENANCE

SVU



TABLE DES MATIÈRES

SÉCURITÉ	4
Recommandations générales de sécurité	4
Sécurité lors de la maintenance	6
INTRODUCTION.....	7
Informations sur le produit	7
Fonction.....	7
Caractéristiques	8
Présentation des composants.....	9
AVANT L'INSTALLATION.....	10
Emplacement	10
Outils et matériel requis.....	10
Livraison et inspection.....	10
INSTALLATION	11
Déchargement et transport de l'appareil.....	11
Installation de l'appareil.....	13
Installation des éléments PowerCore.....	14
Contrôleur	16
Raccordements électriques.....	18
Paramètres du contrôleur.....	18
Raccords d'air comprimé	20
LISTE DE VÉRIFICATION POUR LE DÉMARRAGE	21
DÉROULEMENT DES OPÉRATIONS	22
ENTRETIEN	22
GUIDE DE DÉPANNAGE	22
INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES	23

SÉCURITÉ

Ce manuel contient des informations spécifiques de précautions relatives à la sécurité de l'utilisateur dans les sections appropriées. Afin d'éviter toute situation dangereuse, il est conseillé de suivre de manière stricte les recommandations générales de sécurité :



Renvoi aux informations spéciales concernant l'utilisation la plus efficace du dépoussiéreur.



Renvoi aux informations spéciales pour la prévention des dommages.



Renvoi aux informations spéciales pour la prévention des blessures ou des dommages les plus sévères.

Recommandations générales de sécurité



Le collecteur doit être stocké tel qu'il a été fourni. Retirez l'emballage uniquement lors de l'installation.

Aux fins de stockage :

- *Dépoussiéreur avec des recommandations d'utilisation intérieure = IP50*
- *Dépoussiéreur avec des recommandations d'utilisation extérieure = IP54*



Le dépoussiéreur est construit selon les normes les plus récentes et les règles de sécurité reconnues. Néanmoins, une mauvaise utilisation de l'appareil peut mettre en danger ses utilisateurs et causer des dommages.



Le dépoussiéreur doit uniquement être utilisé lorsqu'il est en excellent état technique, conformément avec son but d'utilisation désigné et avec les instructions définies dans le manuel d'utilisation. Tout problème d'ordre fonctionnel, affectant notamment la sécurité, doit être immédiatement résolu.



Assurer qu'une formation adaptée est dispensée aux utilisateurs avant la mise en marche. Le dépoussiéreur est exclusivement conçu pour une utilisation dans les limites de la livraison, et en accord avec les illustrations et la fiche technique.



Ne mettez pas de cigarette ou tout autre objet en combustion dans le système du dépoussiéreur.



Il est important d'effectuer une maintenance régulière pour assurer le bon fonctionnement de votre dépoussiéreur. Lors du choix de l'emplacement et de l'utilisation du matériel de dépoussiérage, un utilisateur avisé du matériel Donaldson Torit doit consulter toutes les normes anti-incendie et/ou autres normes applicables et s'y conformer.

Un dispositif manuel de mise hors tension est nécessaire à chaque dispositif d'entrée du système électrique, en accord avec la norme EN 60204-1.



Débranchez toutes les sources d'alimentation avant d'effectuer l'entretien. Toute opération de nature électrique doit être réalisée par un électricien qualifié en accord avec les normes locales.



Tous les éléments conducteurs exposés du matériel électrique et du dépoussiéreur doivent être connectés à la liaison équipotentielle (voir norme EN 60204-1).



Coupez et purgez l'alimentation en air comprimé avant toute intervention d'entretien.



Pour chaque conception d'évent individuel, des conduits d'évacuation et la résistance à la pression sont mises au point par Donaldson Torit pour les produits, les circonstances et les environnements spécifiques, et ne doivent jamais être modifiées, sauf autorisation expresse de Donaldson Torit.



Tout matériel électrique doit être à l'épreuve des explosions de poussière, en accord avec les limitations de zonage et de température de surface du matériel.



Le dépoussiéreur ne doit pas être utilisé dans une zone potentiellement explosive (selon la directive ATEX 2014/34/UE), sauf indication contraire sur la plaque signalétique de l'appareil et dans les limites de la livraison.



Le dépoussiéreur ne doit jamais traiter de matières explosives ou inflammables, ni de poussières explosives.



Le dépoussiéreur ne doit jamais être utilisé pour des produits pouvant causer une contamination bactériologique.



En cas de présence d'une source de chaleur, une distance de sécurité minimum de 10 m doit être respectée afin de prévenir le contact avec des étincelles.



L'utilisateur du dépoussiéreur est responsable de l'évacuation des poussières générées lors de la procédure, en accord avec les normes locales.



Le SVU ne doit pas être utilisé pour décharger la surpression à l'intérieur de volumes fermés. Une ou plusieurs soupapes de purge doivent être intégrées au silo afin de maintenir le niveau de pression dans les limites de la résistance à la filtration.



Le dépoussiéreur n'empêchera pas les explosions ou la surpression. Le filtre de décompression de silo n'est pas une soupape de décompression.



Le débit d'air traité par le dépoussiéreur ne doit jamais excéder la valeur que nous avons définie dans les caractéristiques du produit.



Utiliser le dépoussiéreur lorsque les composants (éléments filtrants, système de nettoyage, etc.) ne sont pas en bon état peut entraîner des dommages corporels et/ou générer de la pollution.



Pour pouvoir commencer à utiliser le dépoussiéreur, le matériel dans lequel il est censé être incorporé doit être déclaré conforme aux dispositions législatives nationales et locales en vigueur.



Un utilisateur avisé des dépoussiéreurs Donaldson Torit doit :

- *Prendre toutes les précautions possibles pour empêcher un incendie ou une explosion de se déclarer.*
- *Consulter sa compagnie d'assurances ou les autorités locales concernant la dangerosité de la poussière produite.*
- *Utiliser uniquement des pièces de rechange autorisées, fournies par Donaldson Torit.*
- *Sauf indication contraire, NE PAS dépasser la pression de fonctionnement spécifiée dans la fiche technique.*
- *S'assurer que la température de fonctionnement du dépoussiéreur ne dépasse pas 60 °C.*
- *Se référer aux directives VDI 3673.*



Donaldson déclinera toute responsabilité quant à la sécurité des personnes, des objets, ou à la défaillance du SVU si les procédures de chargement et de déchargement des camions, ainsi que le transport, le positionnement sur site, les réparations, la maintenance, etc., n'ont pas été réalisés en accord avec les avertissements spécifiés dans ce manuel et en accord avec la législation en vigueur.



Le port de gants est obligatoire lors de la maintenance du SVU. Les composants du SVU, en particulier la plaque tubulaire, peuvent être chauds après remplissage du silo.

Sécurité lors de la maintenance



Le personnel ne peut pas effectuer la maintenance d'un appareil, ni ouvrir l'appareil, lorsque la vitesse du vent dépasse 19 m/s (\approx 70 km/h).



Avant d'effectuer la maintenance, assurez-vous que les dispositifs d'alimentation en air comprimé et en électricité sont coupés.



Si l'aspect original du dépoussiéreur, ou si le processus réel est modifié sans amender la conception de sécurité du système de collecte, la sécurité peut être compromise. Cependant, une maintenance faible ou incorrecte peut également mettre en péril la sécurité du système.

INTRODUCTION

Informations sur le produit

Le SVU est un filtre de décompression de silo compact et facile d'entretien, doté des packs filtrants PowerCore® innovants.

Avec une structure principale constituée d'acier inoxydable 304L, c'est une solution préférable (de loin) aux poches filtrantes, conforme aux législations appropriées en matière de santé et de sécurité, ainsi qu'aux réglementations COSHH.

Le système de nettoyage ainsi que les packs filtrants PowerCore® innovants sont protégés contre les intempéries, grâce à un capot spécialement conçu qui garantit un bon débit d'air à l'intérieur du filtre et un drainage extérieur parfait.

Les packs filtrants PowerCore® innovants séparent la poussière et l'empêchent de s'échapper du silo.

Un système de nettoyage par impulsions d'air inversées nettoie automatiquement les packs. La poussière capturée est refoulée dans le silo, empêchant la perte de matières.

Le système SVU complet est automatique et n'affecte pas le remplissage ou le fonctionnement du silo.

Fonction

Le SVU est une solution de décompression de silo compacte, facile d'entretien et respectueuse de l'environnement. Le SVU capture la matière lors du chargement du silo et la refoule dans le silo, empêchant les pertes et la pollution.

Cela est possible grâce aux packs filtrants PowerCore® et au système de nettoyage automatique à air comprimé inversé.

La technologie innovante des packs filtrants PowerCore® assure une maintenance simple et sécurisée.

Caractéristiques

Corps	
Hauteur au-dessus du silo	Ouvert : 1 080 mm Fermé : 532 mm
Hauteur	709 mm au total, voir illustration
Dimension hors-tout	1 150 mm x 935 mm, capot voir illustration
Diamètre de la bride de fixation	DN800 mm (selon la norme ISO 24154)
Pression nominale	+/- 5 000 Pa
Poids	65 kg
Couleur	Capot : bleu
Extérieur : protégé contre les intempéries	Standard
Parties en contact avec la poussière	Acier inoxydable
Construction	Ensemble hybride soudé et boulonné

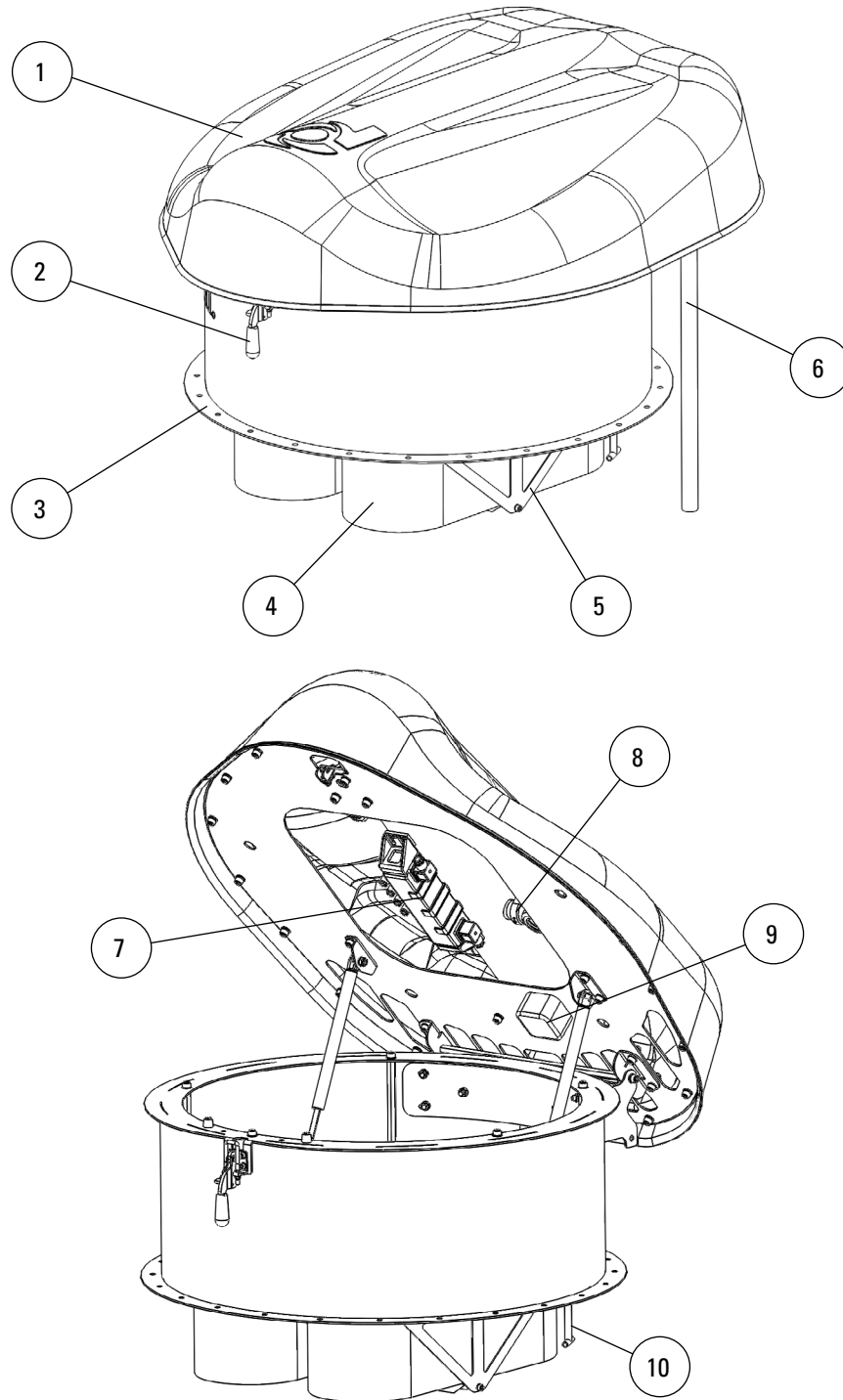
Filtres	
Packs filtrants PowerCore CP : 2 packs arrondis	
Ultra-Web Spunbond (UWSB)	2626460
Ultra-Web Antistatic (UWAS)	Voir les options

Système de nettoyage	
Type	Impulsion inversée
Pression d'air comprimé	4 à 6 bar (max. 6 bar)
Consommation d'air comprimé	22 NI par impulsion
Qualité de l'air comprimé	Classe 3 (ISO 8573-1)
Contrôleur intégré	Minuterie STR2
Tension d'entrée	90-240 VCA

Caractéristiques des performances	
Débit d'air nominal maximum	2 000 m ³ /heure
Niveau d'émissions	< 5 mg/m ³
Niveau sonore (estimation)	< 80 dB(A) (ISO 3744)
Température de service	-10 °C à +60 °C

Options (voir la liste des pièces de rechange)	
Pack PowerCore® Ultra-Web Antistatic (UWAS)	P032643
Régulateur pour air comprimé	2620149

Présentation des composants



1	Capot résistant aux intempéries	6	Conduite d'air comprimé
2	Pince de loquet	7	Contrôleur
3	Bride de fixation	8	Vanne à membrane
4	Packs filtrants PowerCore®	9	Pressostat DUNGS
5	Supports	10	Pièce en T

Figure 1 : Présentation des composants

AVANT L'INSTALLATION

Emplacement

Le filtre de décompression de silo (SVU) est prévu pour la décompression des silos lors des opérations de remplissage.



Consultez la fiche technique et les illustrations pour connaître le poids et les dimensions du dépoussiéreur.

Outils et matériel requis

- Bras élévateur/transpalette
- Élingues/axes de chape et équipement de levage adapté
- Outils standard (tournevis, clés, etc.)
- Perceuse
- Mastic pour tuyaux

Livraison et inspection



D'ordinaire, le dépoussiéreur est expédié par camion et doit être soumis à un contrôle afin de détecter les dommages qui peuvent survenir lors du transport.

Vérifiez que les pièces reçues sont conformes à la liste de colisage. En cas de dommages ou de pièces manquantes, contactez la société de transport et votre représentant local Donaldson Torit.

La liste de colisage comprend :

- 1 SVU (voir fiche technique)
- 2 packs PowerCore® Donaldson
- 1 barre de levage + 1 oreille de levage (installés sur l'appareil)



À retirer après l'installation

- 1 régulateur pour air comprimé (en option)

INSTALLATION

Déchargement et transport de l'appareil



Avant le déchargement, retirez tous les emballages et toutes les attaches.

L'appareil est emballé en position horizontale, les packs filtrants ne sont pas installés. L'installation des packs filtrants est expliquée dans le chapitre « Installation des éléments ».

Il est recommandé d'utiliser un bras élévateur ou un transpalette pour le déchargement et le transport du SVU.



N'essayez pas de lever manuellement l'appareil, vous pourriez subir de graves blessures ou causer des dommages au dépoussiéreur.

Un bras élévateur est nécessaire à l'installation de l'appareil. Utilisez l'équipement approprié (câble de remontée, manilles d'arrimage, crochet de levage, etc.) afin de lever l'ensemble de l'appareil à l'aide des accessoires de levage fournis.

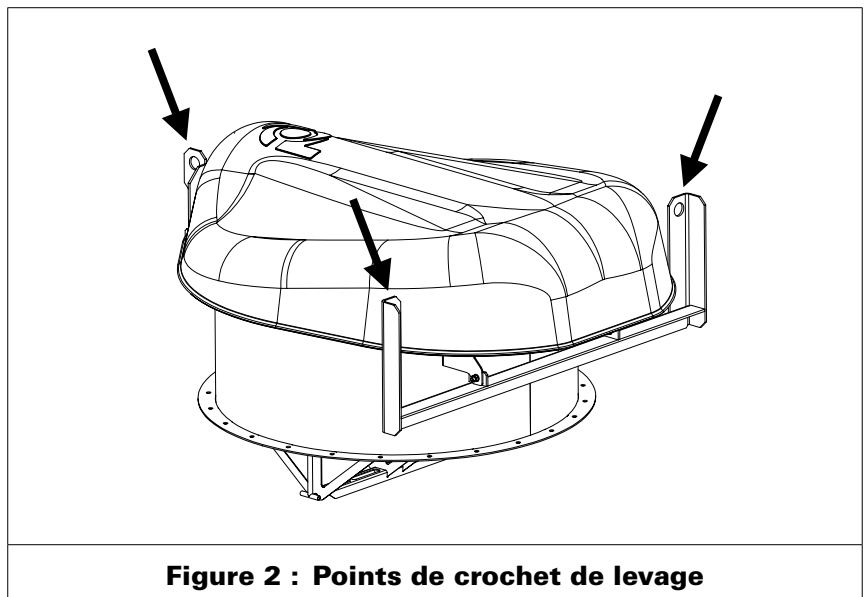


Figure 2 : Points de crochet de levage

L'appareil doit être levé en connectant les manilles d'arrimage/crochets de sécurité aux 3 oreilles de levage (= points fixes). L'utilisation de tout autre système ne garantit pas une sécurité appropriée.

Avant de lever l'appareil au-delà de 1 mètre, vérifiez que la charge est correctement équilibrée.

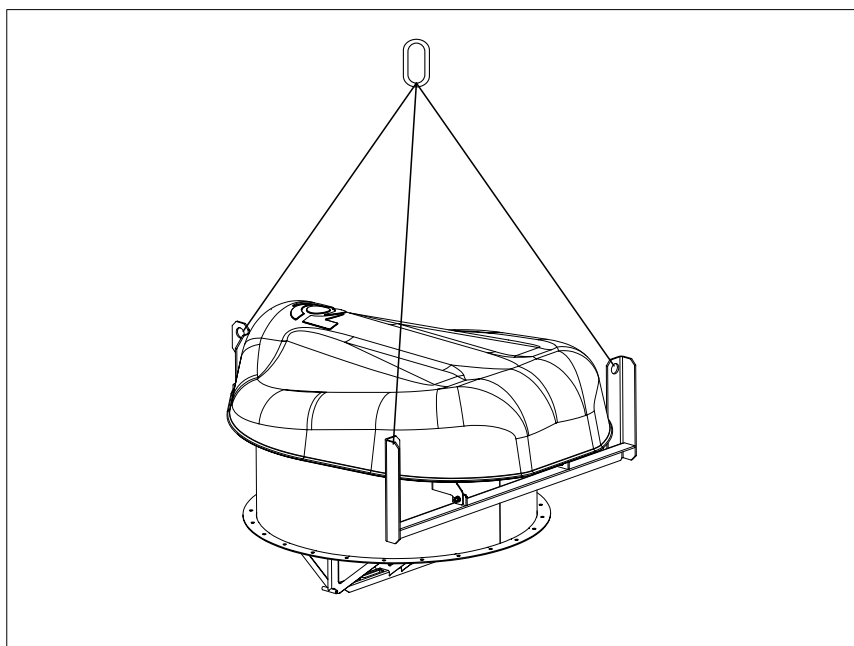


Figure 3 : Dispositif de levage



Retirez toutes les aides au levage après l'installation et stockez-les dans un endroit sec.

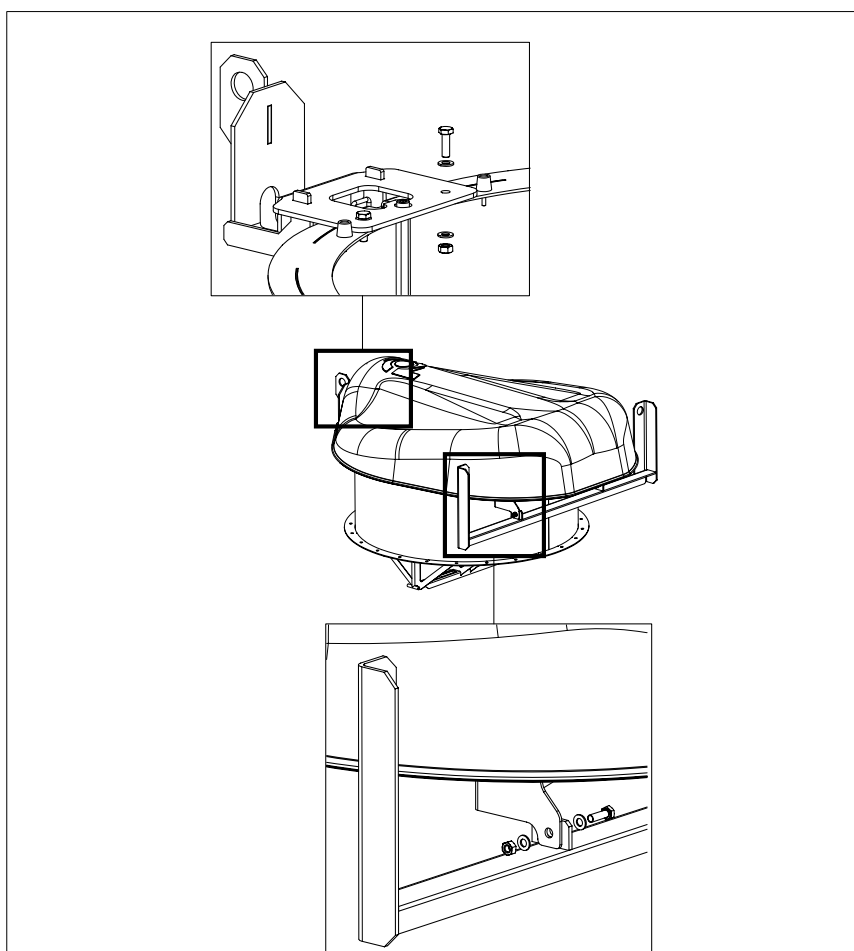


Figure 4 : Retrait des aides au levage

Installation de l'appareil

L'installation doit uniquement être effectuée par le personnel autorisé. Avant de procéder à l'installation, vérifiez que la sécurité des zones environnantes et du personnel est garantie.

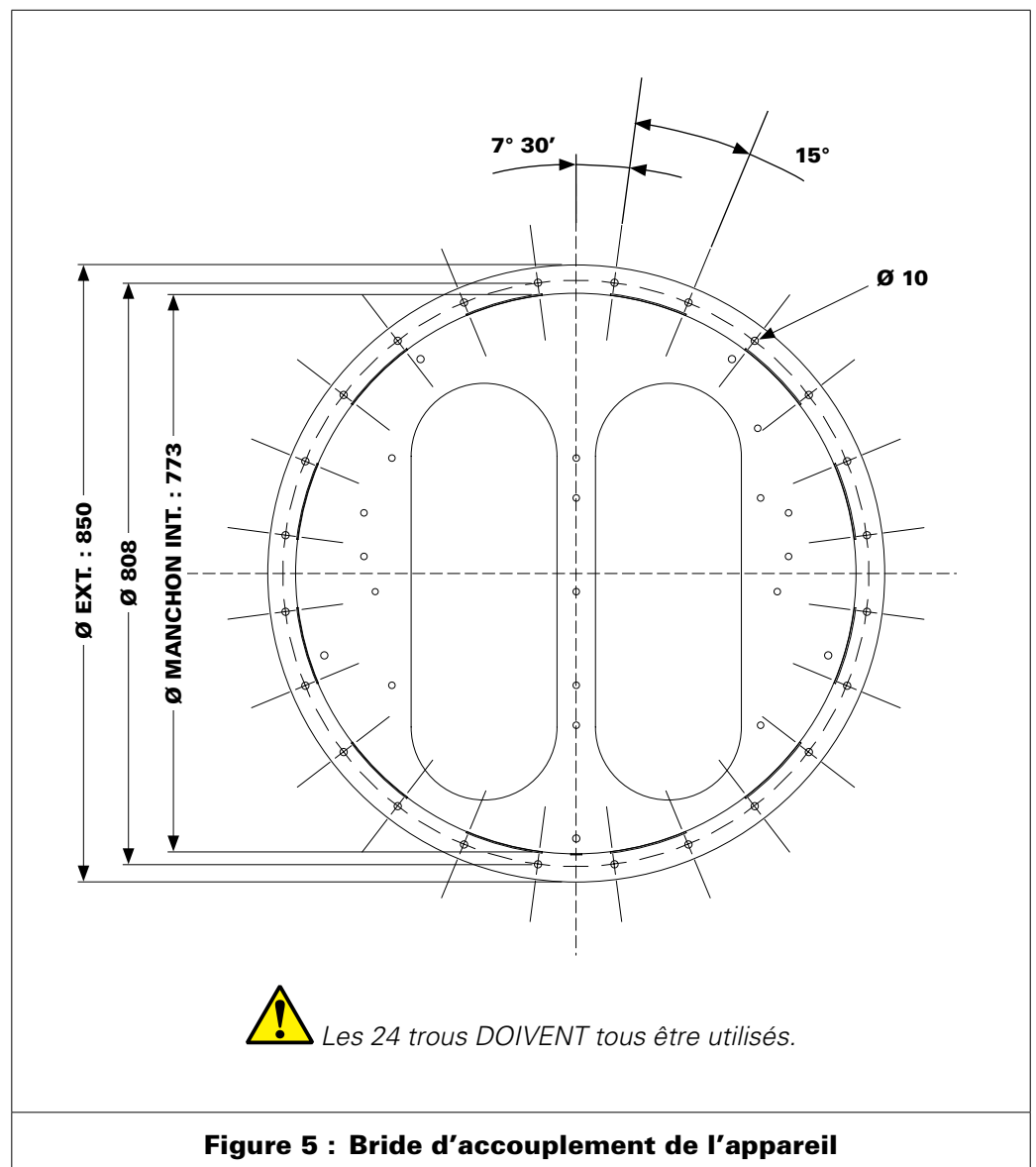
Vérifiez que tous les équipements nécessaires sont présents et que les procédures d'installation sont clairement expliquées.

Vérifiez que la bride d'accouplement du silo est propre, et que la bride d'accouplement du silo ainsi que celle de l'appareil sont exemptes de dommages.

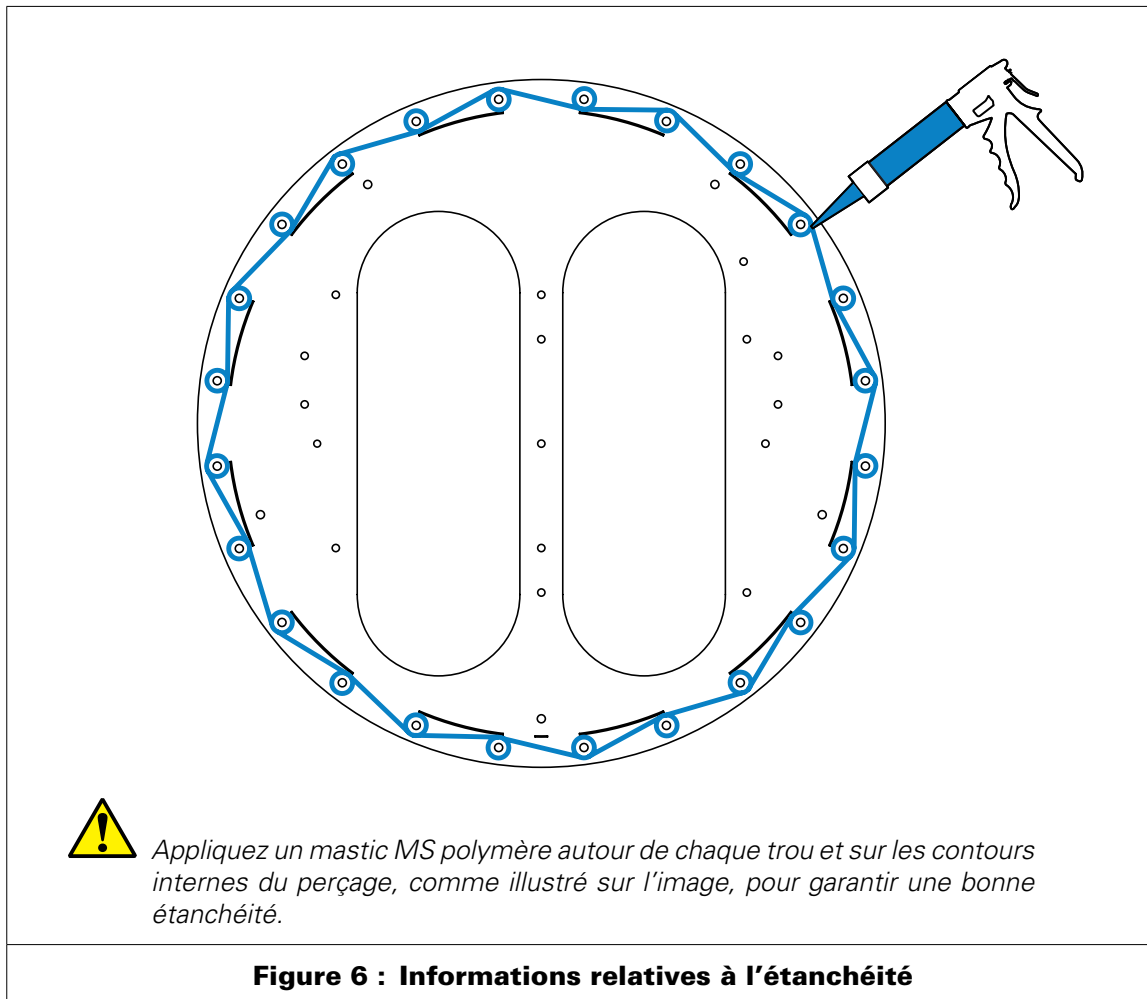
L'appareil doit être installé en position horizontale afin que la bride d'accouplement du silo et celle de l'appareil puissent être parfaitement alignées. Utilisez un mastic ou un joint approprié entre les brides pour empêcher toute fuite (voir l'illustration 6).

Si nécessaire, installez un raccord de transition sur le silo pour garantir la bonne fixation du SVU.

La bride de l'appareil présente 24 trous auxquels s'ajustent 24 boulons M8.



Le raccord entre le SVU et le silo doit être correctement scellé (joint dur, joint liquide, ...).



Appliquez un mastic MS polymère autour de chaque trou et sur les contours internes du perçage, comme illustré sur l'image, pour garantir une bonne étanchéité.

Installation des éléments PowerCore



Avant de réaliser toute maintenance ou intervention sur l'appareil, assurez-vous que :

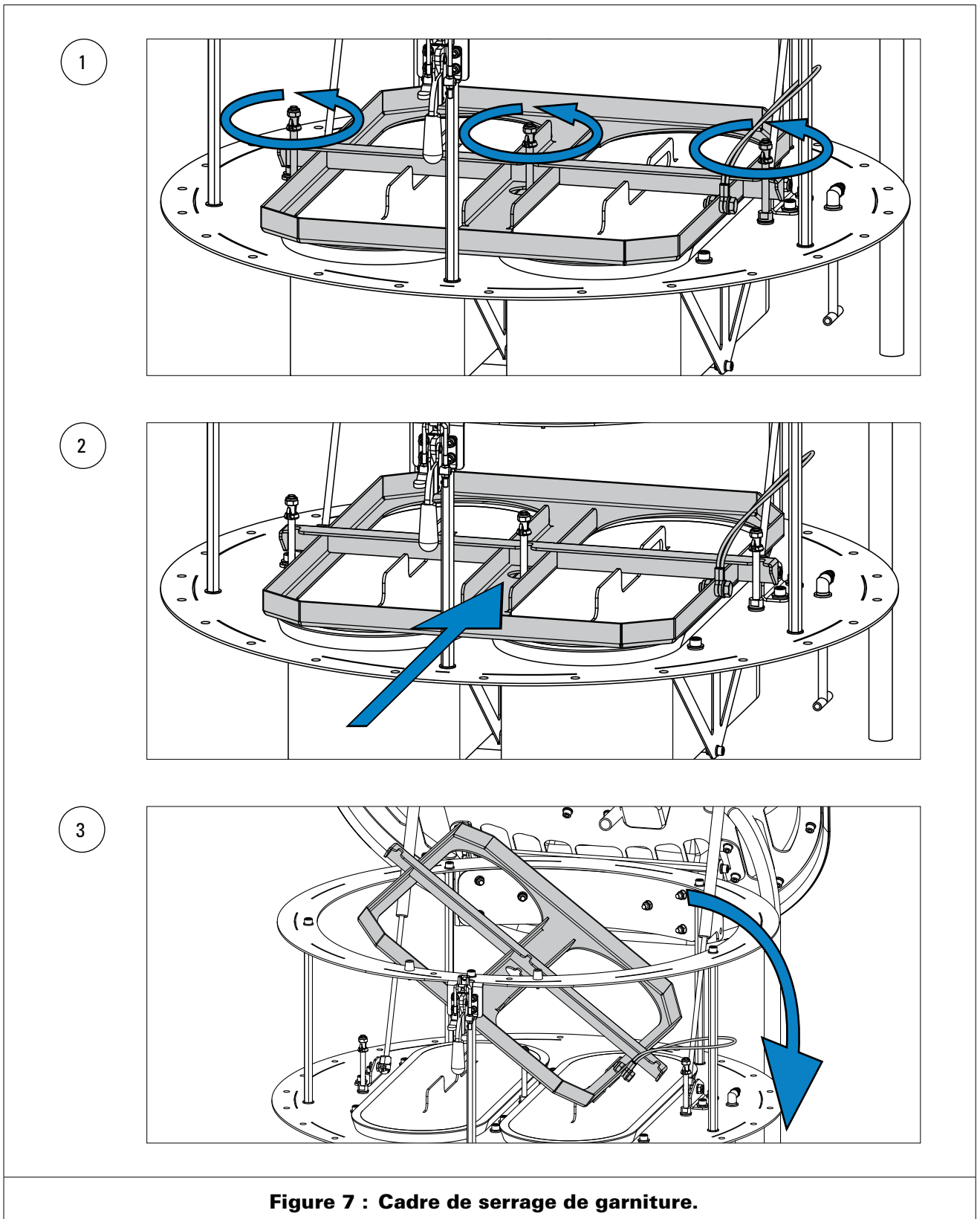
- l'électricité est débranchée
- l'air comprimé est coupé
- le collecteur est vide



N'ouvrez pas l'appareil lorsque la vitesse du vent est supérieure à 19 m/s, pendant le déchargement du camion ou lorsque l'appareil effectue un nettoyage hors ligne.

Pour installer/remplacer les éléments (voir figure 7)

1. Dévissez les écrous papillon sur le cadre de serrage de la garniture.
2. Faites coulisser le cadre vers l'arrière de l'unité.
3. Inclinez le cadre de serge hors de l'unité et poussez-le vers le côté (vers la droite).



Lors du remplacement des packs filtrants, commencez par retirer les anciens packs en les soulevant de l'appareil. Retirez-les en effectuant un mouvement droit pour ne pas les coincer (voir Figure 8).

Une fois le retrait effectué, placez les anciens packs dans un sac refermable et mettez-les au rebut.



En cas de doute sur la mise au rebut des packs filtrants usagés en toute

sécurité, consultez la législation locale.

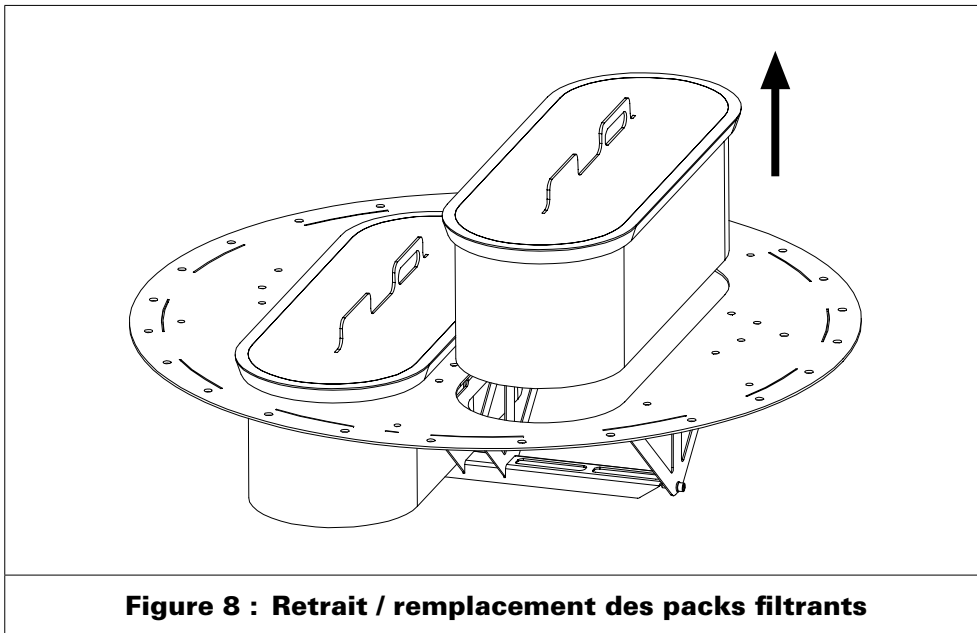


Figure 8 : Retrait / remplacement des packs filtrants

Avant d'installer les nouveaux packs filtrants, nettoyez la surface autour des ouvertures, là où les packs filtrants seront placés, afin d'assurer une bonne étanchéité.

Pour installer de nouveaux packs : sortez-les de leur carton, vérifiez qu'ils n'entrent en contact avec aucun liquide, et insérez-les dans l'appareil dans un mouvement droit (voir Figure 8).



Vérifiez que les packs sont correctement scellés contre la surface de l'appareil pour empêcher d'éventuelles fuites.

Après avoir inséré les nouveaux packs filtrants, réinstallez la barre de serrage de packs et serrez les écrous à oreilles, jusqu'à ce que la barre entre en contact avec la butée mécanique (à l'inverse de la Figure 7).

Contrôleur



Selon les réglementations de 1992 relatifs aux machines et à la sécurité, il est obligatoire de fournir des équipements d'isolement et d'arrêt d'urgence appropriés. En raison de la nature variée des sites d'installation, ces éléments ne peuvent être fournis par Donaldson. La responsabilité en incombe donc au client.



Tous les travaux électriques doivent être réalisés par le personnel compétent.



Avant de se connecter à l'installation électrique, ou de la modifier, vérifiez que la tension secteur est coupée.

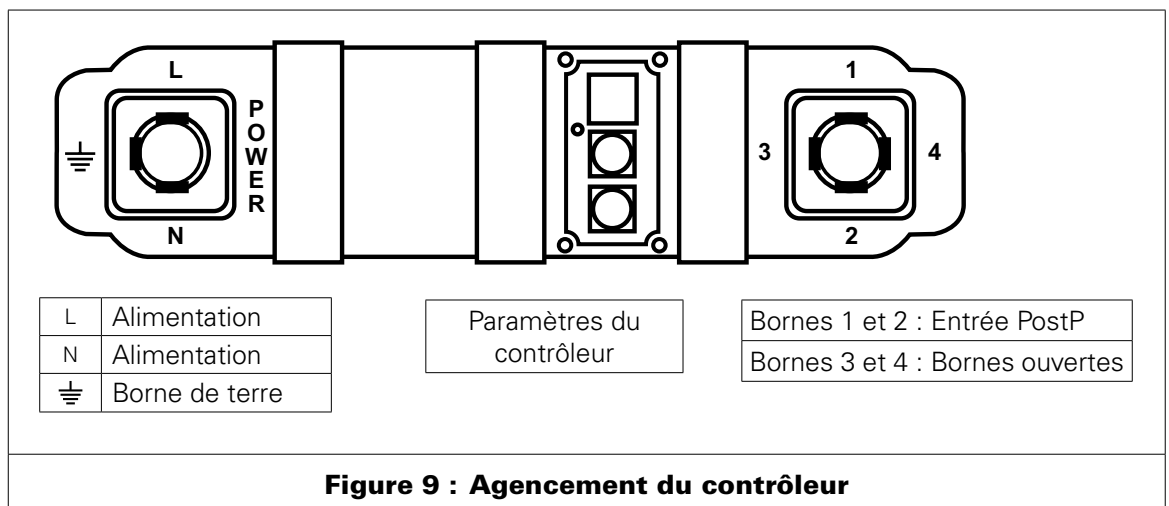


AVERTISSEMENTS

- Il est obligatoire de toujours mettre à la masse l'appareil à l'aide de la borne dédiée sur le connecteur DIN du bloc d'alimentation.
- Veillez à ne pas échanger les deux connecteurs DIN (même si le détrompeur sur le connecteur du bloc d'alimentation ne permet pas les insertions

erronées pouvant être dangereuses, et même si la différence de couleur aide à ne pas les confondre). Ne forcez pas le branchement des connecteurs : il vaut mieux renoncer et vérifier attentivement le raccordement.

- Les connecteurs DIN 43650 sont prévus pour le niveau de protection IP65, mais ils doivent être correctement installés. Il convient d'appliquer la procédure suivante :
 1. Avant chaque manœuvre sur les connecteurs (insertion, extraction, ouverture du capot), il est nécessaire de couper l'alimentation électrique. La charge électrique emmagasinée dans les condensateurs internes s'épuisera après 10 secondes. Il est recommandé de patienter pendant 10 secondes avant d'exécuter toute maintenance.
 2. Le diamètre du câble utilisé doit être compatible avec l'entrée du câble de type PG9 des connecteurs DIN utilisés ; cela correspond à un câble de $6 \div 8$ mm de diamètre.
 3. Les fils du câble doivent être correctement insérés et liés dans les bornes à vis à l'intérieur des connecteurs.
 4. Veillez toujours à mettre à la masse le câble concerné avec le symbole de terre. En interne, ce câble est connecté au corps en laiton des électrovannes, qui ressortent de l'autre côté de l'appareil.
 5. Il est nécessaire de toujours installer le joint en caoutchouc (de forme carrée) entre le bas des connecteurs DIN et la surface du boîtier de l'appareil.
 6. La vis de fixation sur le capot du connecteur doit être la vis originale fournie avec les connecteurs ou une vis équivalente : sa tête doit notamment présenter un élargissement adaptable, nécessaire au maintien de l'étanchéité déclarée, et à la prévention de l'entrée de poussière.



Raccordements électriques

L'alimentation de l'appareil et de ses mises à terre survient via les trois contacts FASTON placés sur le premier connecteur DIN en plastique noir. Le contact manquant sert à polariser le connecteur du bloc d'alimentation, évitant ainsi l'échange avec l'un des connecteurs utilisés pour l'entrée ΔP et PostP. L'alimentation électrique doit être un signal de 230 VCA.

Le second connecteur DIN en plastique gris présente 4 ouvertures pour les axes, et

est utilisé pour lancer le nettoyage.

Les bornes 1 et 2 doivent être reliées aux contacts NC des commutateurs DUNGS (de la borne 1 à la borne « P » du commutateur DUNGS, de la borne 2 à la borne « NC » du commutateur DUNGS).



Vérifiez que les paramètres du commutateur DUNGS sont configurés à 1 mbar.



Si le contrôleur ne fonctionne pas correctement, vérifiez à nouveau en haut du silo que le signal 230 VCA est disponible. Il peut y avoir des pertes des sources d'alimentation au contrôleur en raison de la longueur des câbles. Si l'alimentation en haut du silo est suffisante, vérifiez à nouveau les paramètres du contrôleur à l'aide de l'explication figurant au chapitre « Paramètres du contrôleur ».

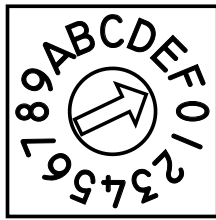
Paramètres du contrôleur

Afin de pouvoir modifier le temps de pause et le temps de service, ou de pouvoir activer entièrement ou partiellement les soupapes montées, il est nécessaire d'ouvrir la fenêtre transparente en plastique située sur le capot de l'appareil. Cette opération expose le circuit interne à une atmosphère potentiellement explosive, il est donc obligatoire de respecter les précautions suivantes :

- Débrancher l'alimentation
- Retirer la fenêtre en dévissant les quatre vis de fixation Attention à ne pas perdre les vis, le joint de serrage ou la fenêtre plastique, tous de petite taille.
- Lorsque le réglage de la commande est terminé, nettoyez la surface de support du joint et fermez la fenêtre transparente, en replaçant avec précaution le joint de serrage, puis en serrant bien les quatre vis de fixation.

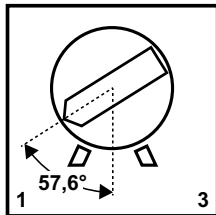


Avant le raccordement à l'installation électrique, ou sa modification, vérifiez que la tension secteur est coupée.



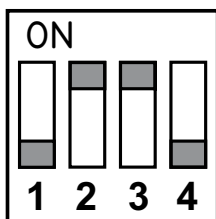
Commutateur rotatif pour définir le temps de pause

Position	Pause (s)
F	4*



Dispositif de réglage pour définir le temps de service

Temps de service	
Min. :	80 ms
Max. :	650 ms
Durée définie :	100 ms



Commutateur DIP pour diverses options

Positions		
1	OFF	PostP activé
2	ON	Voir Remarque
3	ON	Voir Remarque
4	OFF	Normal (temps de pause défini par le commutateur)
Remarque :		Les commutateurs DIP 2 et 3 servent à définir le nombre de vannes solénoïdes montées. La vanne solénoïde 1 est la plus proche des connecteurs d'alimentation 2, 3, 4, 5 et 6 dans cet ordre.

Figure 10 : Paramètres du contrôleur

Raccords d'air comprimé

Le filtre antipoussière du SVU requiert un approvisionnement en air comprimé propre et sec. Des informations relatives aux exigences concernant la pression recommandée et la consommation d'air sont fournies dans le tableau ci-dessous. Une étiquette de conception est attachée à chaque collecteur.



Afin de s'assurer que la pression d'air est correctement approvisionnée, une jauge et un séparateur d'humidité/régulateur de pression doivent être intégrés au filtre.

Afin de pouvoir couper l'approvisionnement en air comprimé, il est recommandé d'installer une vanne à bille ou un appareil du même type devant le collecteur. Cela permettra de couper l'air comprimé manuellement lors de la maintenance de l'appareil.

INFORMATIONS RELATIVES À LA CONCEPTION DU COLLECTEUR

Pression (PS) maximale en service :	8 bar
Pression de test (PT) :	8,8 bar
Températures :	-20 °C à 70 °C
Évaluation du dispositif de décompression :	25 dm ³ /s (défini par défaut à 7,1 bar) non fourni en standard
Pression (PS) exercée et Capacité volumétrique (V) :	64 bar l
Matériaux utilisés pour la construction du collecteur :	Selon la norme EN13445, suivi si nécessaire d'un essai Charpy

AIR COMPRIMÉ

Air propre (taille max. des particules : 50 µm)	
Exempt de condensat à température de service	
Concentration d'huile max. :	ISO8573-1 classe 3 = < 1 mg/m ³
Pression d'air comprimé de service :	4 à 6 bar (58 à 87 psi)
Consommation/impulsion d'air comprimé approx. *:	±22 Nlitres par impulsion
* La valeur indiquée est celle de la consommation par vanne	
	Installez des vannes de sécurité en contact direct avec le collecteur.
	Utilisez au moins 2,54 cm (1 pouce) de conduite d'alimentation pour éviter d'importantes chutes de pression au sein du système de nettoyage.

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Durée des impulsions (fixe)	100 ms
Intervalle des impulsions (fixe) :	4 s
Raccord d'air comprimé	3/4" / 19,1 DI/27 DE (mm) (6)
Raccordement électrique	3G1,5 L+N+PE 230 V 6-8 DE (mm)

LISTE DE VÉRIFICATION POUR LE DÉMARRAGE

- Utilisation d'un mastic ou joint approprié entre la bride de l'appareil et le silo.
- Dépoussiéreur correctement vissé au silo.
- Raccord d'air comprimé correctement raccordé.
- Pression d'air comprimé définie sur 6 bar.
- Approvisionnement électrique correctement installé et conforme aux normes locales relatives à l'électricité.
- Paramètres du contrôleur à révéfier.
- Packs filtrants correctement installés et scellés.
- Coffret de serrage vissé aux butées mécaniques.
- Capot correctement fermé. Pince de loquet correctement fermée.



Selon les réglementations de 1992 relatifs aux machines et à la sécurité, il est obligatoire de fournir des équipements d'isolement et d'arrêt d'urgence appropriés. En raison de la nature variée des sites d'installation, ces éléments ne peuvent être fournis par Donaldson. La responsabilité en incombe donc au client.

DÉROULEMENT DES OPÉRATIONS

N°	Poste de contrôle	Type de contrôle	Semaines		
			2	4	8
1	Mastic/joint	Vérifiez s'il est toujours correctement scellé (aucune fuite détectée).		•	
2	Collecteur	Vérifiez que l'air comprimé en haut du silo se situe toujours entre 4 et 6 bar.		•	
3	Niveau d'humidité	Vérifiez qu'il n'y a pas de moisissure ou de condensation à l'intérieur de l'appareil.		•	
4	Packs filtrants	Vérifiez que les packs filtrants sont toujours secs et intacts (aucune trace de moisissure ou de brasage ne doit être visible).			•

ENTRETIEN

Voir la section « Installation des éléments » au chapitre « Installation ».

GUIDE DE DÉPANNAGE

Problème	Cause probable	Solution
Le système de nettoyage ne fonctionne pas	Absence d'air comprimé	Vérifiez sur le régulateur pour air comprimé si la plage est comprise entre 4 et 6 bar. Si ce n'est pas le cas, vérifiez que la vanne à bille (ou un appareil du même type) est en position ouverte.
	Le contrôleur n'est pas alimenté	Vérifiez que le voyant ON est allumé sur l'affichage LED. S'il n'est pas allumé, vérifiez la tension d'alimentation du contrôleur (230 VCA 50/60 Hz)
	Mauvais câblage	Vérifiez le câblage entre le contrôleur et le commutateur DUNGS (voir la section « Raccordement électrique » au chapitre « Installation »). Vérifiez la configuration du commutateur DUNGS (1 mbar).

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Lisez attentivement les informations qui suivent avant toute intervention. La fiabilité du produit, la garantie et l'utilisation sans risque peuvent être compromises en cas de non-respect des conseils donnés dans ces documents.

1. Le dépoussiéreur doit être utilisé uniquement dans un environnement techniquement acceptable. Une maintenance régulière, conforme aux descriptions de ce manuel, est requise afin de minimiser les incidents techniques. Les composants tiers fournis doivent être entretenus selon les instructions du fabricant.
2. Afin de respecter les spécifications du collecteur d'origine, et pour assurer le même niveau de sécurité, seules des pièces de rechange authentiques doivent être utilisées.
3. Vous devez vérifier que les personnes travaillant sur l'équipement fourni sont compétentes et suivent les normes et les codes reconnus appropriés. Les domaines nécessitant une personne compétente incluent :
 - La maintenance de tout composant identifié comme une potentielle source d'incendie.
 - Levage et érection.
 - Installation électrique, opérations d'inspection et de maintenance.
 - Installation pneumatique, opérations d'inspection et de maintenance.
4. Vous devez utiliser le dépoussiéreur en stricte conformité avec les conditions définies dans la confirmation de commande ou dans les limites de livraison appropriées. Le non-respect de ces conditions peut compromettre la fiabilité du produit, ainsi que la garantie et la sécurité.
5. D'autres éléments d'équipement, non fournis dans les limites de livraison de Donaldson Torit, doivent être installés, utilisés et entretenus en accord avec la documentation fournie avec l'équipement respectif.
6. Lorsque c'est nécessaire pour des raisons de sécurité, le dépoussiéreur est équipé de protecteurs fixes. Le retrait de ces protecteurs et tout travail subséquent doivent uniquement être effectués à la suite de la mise en place des précautions appropriées, afin d'assurer la sécurité des tâches. Tous les protecteurs doivent être remis en place avant la remise sous tension.
7. Avant la réalisation de toute tâche, vérifiez que le système pneumatique est entièrement isolé et dépressurisé.
8. Il est essentiel de veiller à ce qu'aucune zone explosive ne soit présente.
9. Toute modification réalisée sur l'équipement « fourni en l'état » peut en diminuer la fiabilité et la sécurité, et annulera la garantie. De telles actions ne relèvent pas de la responsabilité du fournisseur d'origine.
10. L'air comprimé est recommandé pour les collecteurs qui fonctionnent à l'aide d'un système de nettoyage par impulsion inversée. Les gaz de substitution doivent être évalués avant d'être utilisés pour assurer que des zones explosives ne sont pas introduites pendant le nettoyage du média.
11. Des précautions doivent être prises durant le nettoyage et la maintenance afin d'éviter la création de décharges statiques qui risquent de prendre feu dans une zone inflammable.
12. La mise à la terre de l'équipement constitue une fonctionnalité intégrante de sécurité. Des vérifications régulières doivent être effectuées (annuellement) pour assurer la continuité.