

DLACZEGO WYKRYWANIE NIESZCZELNOŚCI

Sprężone powietrze jest jednym z najważniejszych i najbardziej wszechstronnych źródeł energii w produkcji. Jednak podczas gdy racjonalne wykorzystanie energii jest podstawową zasadą ekonomicznej i zrównoważonej produkcji, częstym problemem jest utrata znacznej ilości sprężonego powietrza w systemie pomiędzy źródłem a odbiorcą. Połączenia rurowe, urządzenia kondycjonujące, zawory odcinające, szybkozłącza i urządzenia końcowe to częste źródła małych nieszczelności, które mogą mieć duży wpływ.



PRZYKŁADOWA KALKULACJA DLA ŚREDNIEJ WIELKOŚCI FIRMY

Okolo 25% sprężonego powietrza jest tracone z powodu nieszczelności. Zainstalowana wydajność sprężarki:

150 kW x 6000 godzin pracy x € 0,40/kWh

Roczne koszty energii elektrycznej: 360 000 €

25% KOSZTÓW WYCIEKU:

90.000 € ROCZNIE!

Właściwa konserwacja systemu sprężonego powietrza jest podstawowym wymogiem dla opłacalnej i zrównoważonej eksploatacji. Donaldson może pomóc w wykryciu nieszczelności i przyczynić się do utrzymania kosztów energii na minimalnym poziomie poprzez optymalizację operacji sprężonego powietrza.

JAK OSZCZĘDZAĆ ENERGIĘ

Za pomocą najnowocześniejszej technologii można znaleźć i udokumentować nawet najmniejsze nieszczelności (0,1 l/min) nawet na dużych odległościach. Cały system rurociągów i urządzenia końcowe są sprawdzane przez doświadczonych

inżynierów obsługi klienta podczas pracy instalacji. Czasami potrzebne są tylko niewielkie poprawki, takie jak dokręcenie połączenia rurowego, uszczelnienie nieszczelnej rury lub naprawa jednostki klimatyzacyjnej.

Nieszczelności są fotografowane, zapisywane i oznaczane symbolem nieszczelności w szczegółowym raporcie. Raport zawiera również informacje o możliwej redukcji CO₂, wielkości nieszczelności i potencjale

oszczędności (EURO) na jedną nieszczelność. W ten sposób uzyskuje się informacje niezbędne do usunięcia nieszczelności, a my otrzymujemy wszystkie informacje potrzebne w dalszym procesie optymalizacji instalacji, która jest dostosowana do konkretnych potrzeb.

Regularne serwisowanie i konserwacja zapobiegawcza to klucz do ekonomiczności całego systemu sprężonego powietrza.

Fakty i cechy

Wykrywanie nieszczelności na:

- systemach sprężonego powietrza i pneumatycznych (do 40 bar) oraz systemach próżniowych
- Gazach technicznych takich jak azot, tlen, argon, ...
- Badanie szczelności zbiorników (w tym zbiorników beczniennych) za pomocą przetwornika ultradźwiękowego

Główne cechy:

- Poznaj swój wskaźnik nieszczelności (l/min lub cfm) i potencjalne oszczędności (€/rok).
- Znajdź najmniejsze nieszczelności na dużych odległościach
- Uzyskaj raport zgodny z normą ISO 50001

Audyt jakości powietrza

Oferujemy również audyty jakości powietrza. Nasze technologie pomiarowe pozwalają niezawodnie określić jakość sprężonego powietrza poprzez analizę sprężonego powietrza, punktu rosy i oleju resztkowego. Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej informacji!

Donaldson Polska Sp. z o.o.

Ul. Sienna 64

00-825 Warszawa

Tel + 48 22 517 15 17 Fax + 48 22 517 15 01

CAP-pl@donaldson.com

www.donaldson.com