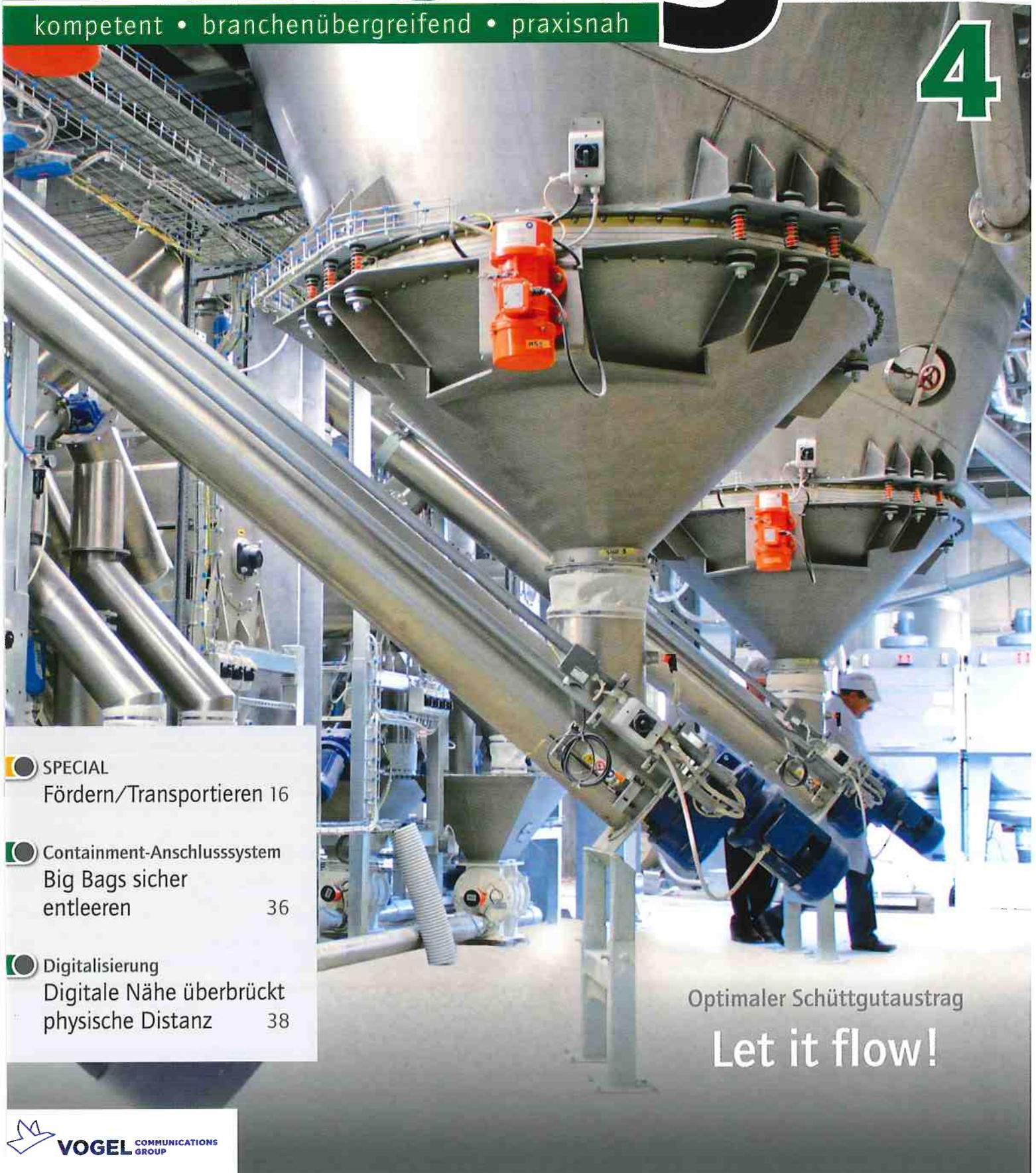


# Schüttgut

kompetent • branchenübergreifend • praxisnah

4



-  SPECIAL  
Fördern/Transportieren 16
-  Containment-Anschlussystem  
Big Bags sicher  
entleeren 36
-  Digitalisierung  
Digitale Nähe überbrückt  
physische Distanz 38

Optimaler Schüttgutaustrag

Let it flow!

Größensortier-Dosiersystem

## Abrasive Materialien staubfrei sieben, lagern und verteilen



Das neue Größensortier-Dosiersystem für abrasive und andere dichte Materialien, wie Sand, Rutil und Zirkon, von Flexicon empfängt, sibt, lagert und verteilt Material staubfrei und entsprechend nach Bedarf. Es wird durch eine pneumatische Förderleitung beschickt und ist mit einem integrierten Zyklon ausgestattet, der eingehende Feststoffe vom Luftstrom trennt. Eine Zellradschleuse trennt das pneumatische System vom atmosphärischen Druck und dosiert das Material in ein vibrierendes Sieb, das die Korn-Partikel in einen Vorlagebehälter austrägt. Mit

verlängerten vertikalen Seiten speichert der Vorlagebehälter bis zu 540l Material, sodass nur im Bedarfsfall Material heraus gefördert und gleichzeitig die Anzahl der Ein-/Aus-Zyklen reduziert wird. Wenn sich die Förderschnecke dreht, zentriert sie sich selbst innerhalb des Förderrohrs. Sie wird von einem 1,12 kW IP-66 zugelassenen und über dem Austragungspunkt positionierten Motor angetrieben. Sowohl die Schnecke als auch das Rohrinne sind glatt und spaltenfrei. Ein optional rotierender Materialschacht ermöglicht die manuelle Anbindung an nachgeschaltete Stellen.

Das System wird auch mit integrierter Brech- oder Mahleinrichtung zur Zerkleinerung größerer Massen aus vorgeschalteten Systemen angeboten. Das asymmetrische Pyramidendesign des Trichters mit steilen Seiten- und Rückwänden fördert den Materialfluss zum Beschickungsadapter, während die Entlüftungsöffnung am Trichterdeckel einen Anschlusspunkt für statische oder Vakuum-Staubrückhalteoptionen bietet.

**E-Mail:** [vertrieb@flexicon europe.de](mailto:vertrieb@flexicon europe.de)

Trogkettenförderer

## Handling alternativer Brennstoffe

Der „European-Green-Deal“ setzt als übergeordnetes Ziel, die Netto-Treibhausgasemissionen bis 2050 auf null zu reduzieren. Fossile Brennstoffe gelten als klimaschädlich. Deshalb rücken alternative Brennstoffe immer mehr in den Fokus. Auch die Aumund-Gruppe ist vom industriellen Potenzial alternativer Brennstoffe überzeugt. Für die Handhabung und den Transport von alternativen Brennstoffen, wie Biomassen, Kunststoffen sowie Abfällen aus der Medizintechnik und Textilherstellung, bietet der Her-



steller weltweit ein breites Produktspektrum an. Dazu zählt beispielsweise der für alternative Brennstoffe modifizierte Trogkettenförderer Typ TKF

**E-Mail:** [info@aumund.de](mailto:info@aumund.de)

Druckluftaufbereitungssystem

## Ein System, drei Verfahrensschritte



Für viele industrielle Fertigungsprozesse ist es zur Sicherstellung der Prozess- und Produktintegrität empfehlenswert, eine weitere Druckluftaufbereitungsstufe direkt am Ort des Verbrauchs einzubauen. Donaldson bietet mit dem Ultrapac Smart eine kompakte Aufbereitungseinheit, in der alle Verfahrensschritte zur Druckluftreinigung vereint werden. So hält der integrierte Vorfilter Feststoffpartikel und Schwebstoffe sowie Flüssigkeitsaerosole zurück. Die Adsorptionstrocknerstufe adsorbiert die Feuchtigkeit in der Druckluft bis zu einem Drucktaupunkt von -70 °C, bei 70 % Nennlast (Standard -40 °C). Im letzten Schritt

werden verbleibende Feststoffpartikel bis zu 0,01 µm im integrierten Nachfilter zurückgehalten. Das dreistufige Reinigungssystem sorgt zuverlässig für eine Druckluftqualität gemäß ISO 8573-1:2010, die den Qualitätsklassen 1-2:1-2:1-2 sowie 0 entspricht, spezifiziert gemäß Anwendung und besser als Klasse 1, so der Hersteller. Durch das flexible Design und die kompatible Sensorik und Steuerungstechnik gelang es, das System für ein weites Anwendungsspektrum kompatibel zu machen. Ein abnehmbares Display ermöglicht die Überwachung auch bei engen Platzverhältnissen.

**E-Mail:** [CAP-de@donaldson.com](mailto:CAP-de@donaldson.com)

Industriegetriebe

## Heavy-Duty-Bereich ergänzt

Seine Maxxdrive-Industriegetriebe hat Nord Drivesystems um die neue Industriegetriebebaureihe Maxxdrive XT ergänzt, die das bewährte Baukastensystem für Anwendungen mit hohen

thermischen Grenzleistungen optimiert, so der Hersteller. Die neue Reihe in der zweistufigen Kegel-Stirradausführung ist in allen Baugrößen in dem Blockgehäuse-Prinzip von Nord gefertigt. Durch ein stark verripptes Design in Zusammenspiel mit optimierten Axial-Lüftern und Luftführungshauben werden sehr hohe Wärmegrenzleistungen erzielt. Große Wälzlager und Achsabstände erhöhen die Belastbarkeit und Lebensdauer der Komponenten.

**E-Mail:** [info@nord.com](mailto:info@nord.com)

